

CLASSIFICATION DES RUBRIQUES

Le chiffre sur cercle noir indique la classe

La première tranche de chiffres indique la classification des rubriques. La deuxième tranche le numéro de la feuille dans chaque rubrique.

AVANT

6

901

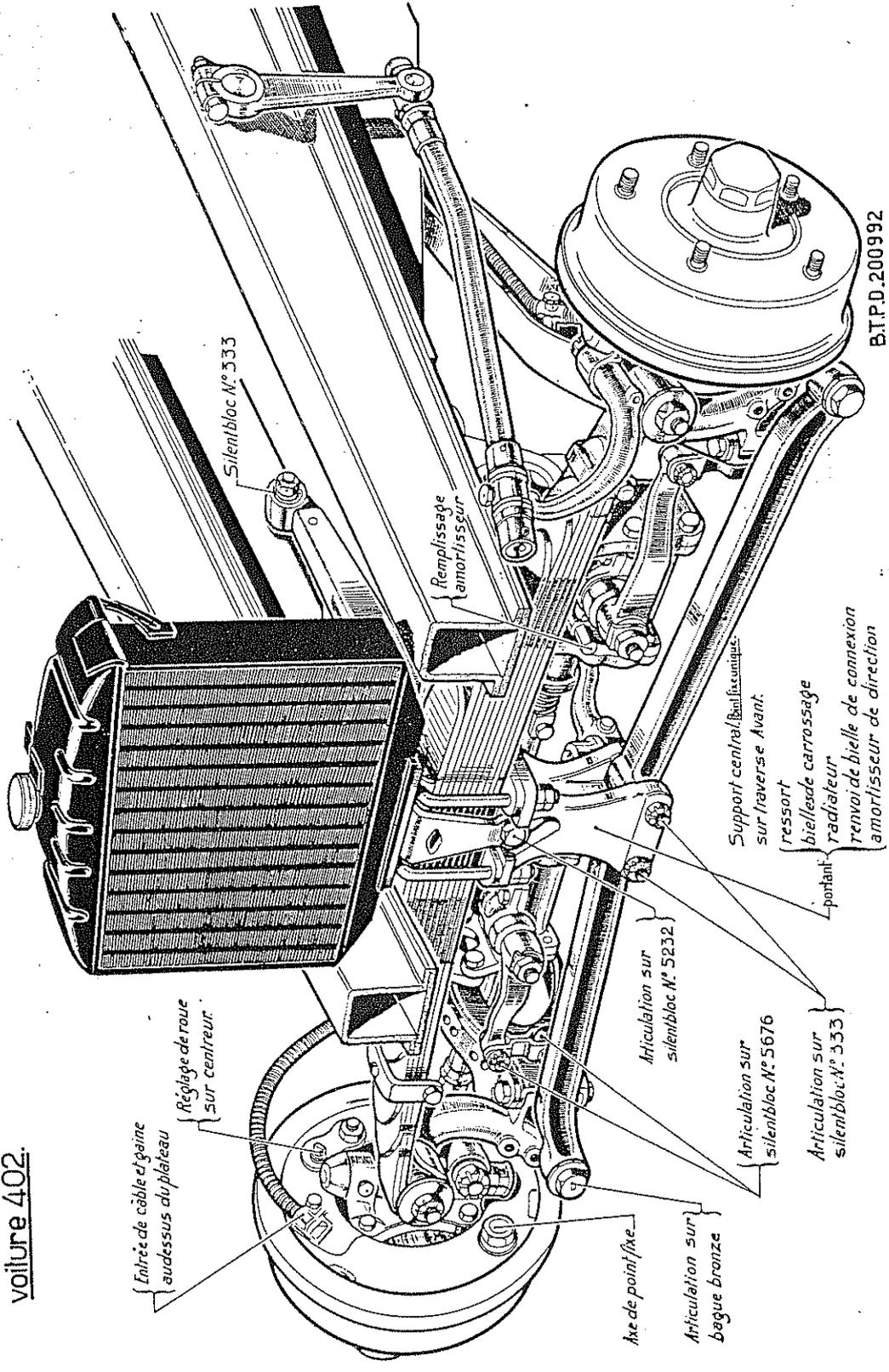
où le démontage
202 - 202 U
pour vé-
us con-
aque

6

ESSIEU AV

- ① - Réglages
 - 2 - Fusées
 - 3 - Bielles de carrossage
 - 4 - Axes
 - 5 - Bras de triangle
 - 6 - Axes
 - ⑦ - Ressorts AV
 - 8 - Amortisseurs AV
 - 9 - Traverse AV
- } Tableaux
- } Tableaux

Essieu a roues independantes
voiture 402.

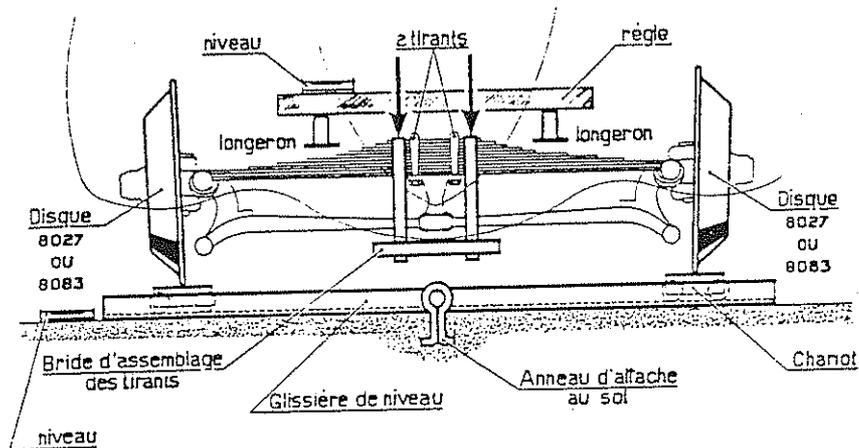


B.T.P.D. 200992

CARACTÉRISTIQUES ESSIEU A

TYPE CHASSIS	CARROSSAGE		CHASSE		PINCEMENT		OBSERVATIONS
	en degrés	en %	en degrés	en %	en pouces	en mm.	
202	1°10' ± 0°27'	2% ± 0,75%	2°20' ± 0°27'	4% ± 0,75%	1/16 à 1/8	2 ± 1	barres de torsion
202	0°18' ± 0°35'	0,5% ± 0,25%	2°38'	4,5%	d°	d°	ressort avant 6 lames
202 B BH	0°54' ± 0°27'	15% ± 0,75%	2°20' ± 0°27'	4% ± 0,75%	d°	d°	ressort avant 3 lames
302 402 402 kg	1°10' ± 0°27'	2% ± 0,75%	2°20' ± 0°27'	4% ± 0,75%	d°	d°	
402 B léger	d°	2% ± 0,75%	3°10' à 3°26'	5,5% à 6%	"	"	
DMA et dérivés	1°10' ± 0°36'	2% ± 1%	2°20' ± 0°36'	4% ± 1%	"	"	
203	1°55' ± 0°48'	3,25% ± 1,3	3°38' ± 0°36'	6,3% ± 1%	"	"	Jusqu'à N° 112789
203	0°45' ± 0°36'	1,25% ± 1,3	d°	d°	"	"	à partir N° 112790 jusqu'à N° 112842
203	0°10' ± 0°48'	0,25% ± 1,3	d°	d°	"	"	à partir N° 112843
203 U6 et U8	d°	d°	3°45' ± 0°36'	6,5% ± 1%	3/16 à 1/4	5 ± 1	
D3A	2/28	4,4%	3°	5,2%	1/8 à 3/16	4 ± 1	Ouverture (± vide)

PROCÉDÉ D'AFFAISSEMENT DE L'ESSIEU AV
 Matériel

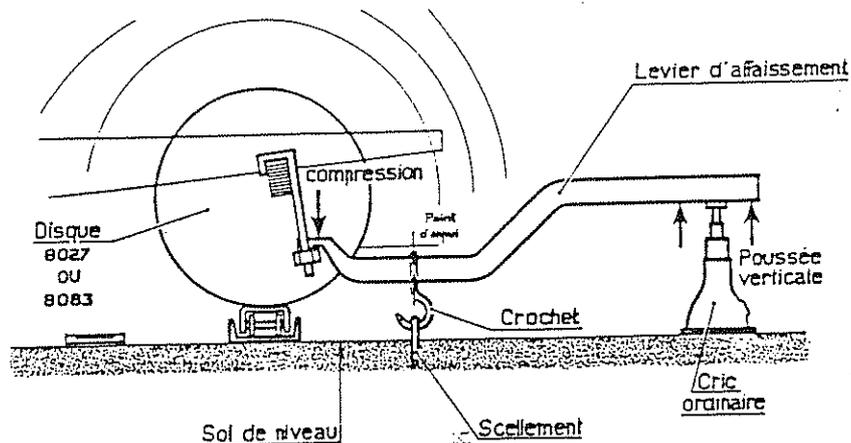


- 1 - **EMPLACEMENT.** — L'emplacement choisi devra être parfaitement de niveau aux 4 points sur lesquels reposeront les roues (sol bétonné).
- 2 - **MATÉRIEL** — Les roues équipant la voiture devront être remplacées pour le réglage par des disques d'outillage N° 8027 ou 8083 présentés pages suivantes.
- 3 - **FLEXION DES RESSORTS.** — L'ensemble de réglage correspond à un état particulier de la suspension faisant l'objet des dispositions suivantes :
 - a) **TRAIN AV.** — Pour essieu à ressort, lame maîtresse placée en ligne horizontale (sans courbure) : pour voitures tourisme et DMA. — Lame maîtresse en dessous de l'horizontale (flèche mm 20 au centre) : pour voitures utilitaires. — Pour 202 avec barres de torsion (réglage spécial). Des schémas aux pages suivantes donnent les possibilités et les procédés de réglage.
 - b) **TRAIN AR.** — A titre indicatif partie médiane des longerons, horizontale. Cette position est obtenue en mettant sur la voiture une charge répartie en conséquence.

NOTA IMPORTANT

Nous attirons spécialement l'attention des mécaniciens sur ces conditions d'affaissement de la voiture qui sont indispensables pour une vérification correcte.

Il est donc inutile par exemple, de vérifier le pincement des roues AV. sur une voiture chargée indifféremment, car les cotes relevées seraient totalement inexactes et le réglage qui serait fait dans ces conditions détruirait les caractéristiques nécessaires au bon fonctionnement de ces organes.



N.° 103 Le 28.12.50
 1-45
 4

1 04

6

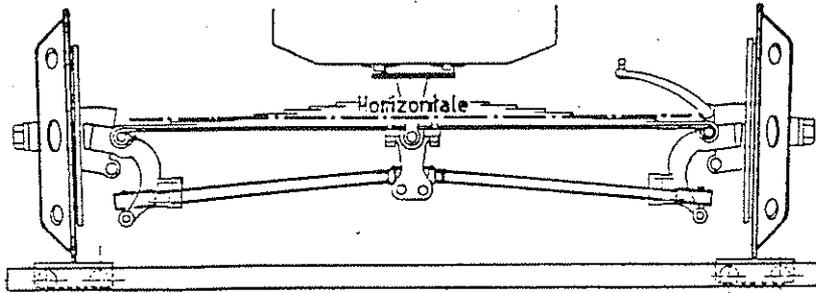
ESSIEU AVANT - 201 - 301 - 401 - 601 - et dérivés
 202 - 302 - 402 - DMA - et dérivés
 Positions pour effectuer les réglages-chasse

RÉGLAGES : 201 C - 301 - 401 - 601 - 302 - 402 - et dérivés.

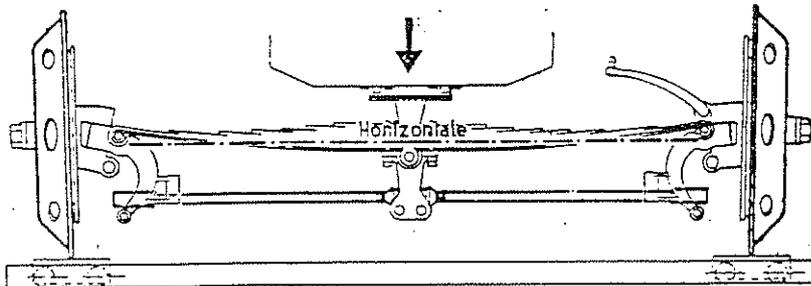
INDICATIONS COMPLÉMENTAIRES

Position du ressort et de la bielle de connexion

Ressort affaissé horizontal
 réglage - chasse - carrossage



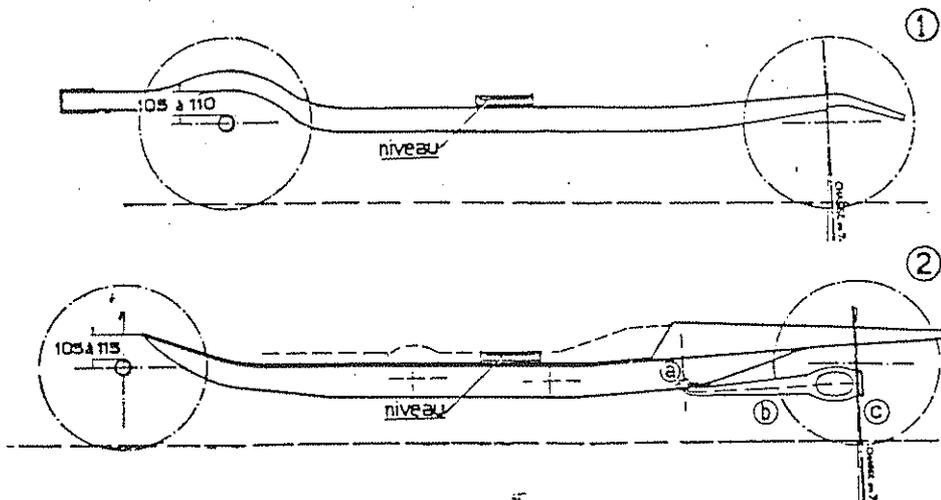
MK - MK5 - DK5 - 202U et dérivés. - Cas particulier :
 Flèche de $\frac{1}{16}$ 20 au centre, en dépassant l'horizontale.



CHASSE

Définition : Inclinaison ou incidence de la partie supérieure des pivots de fusée, vers l'AR de la voiture (voir figure).

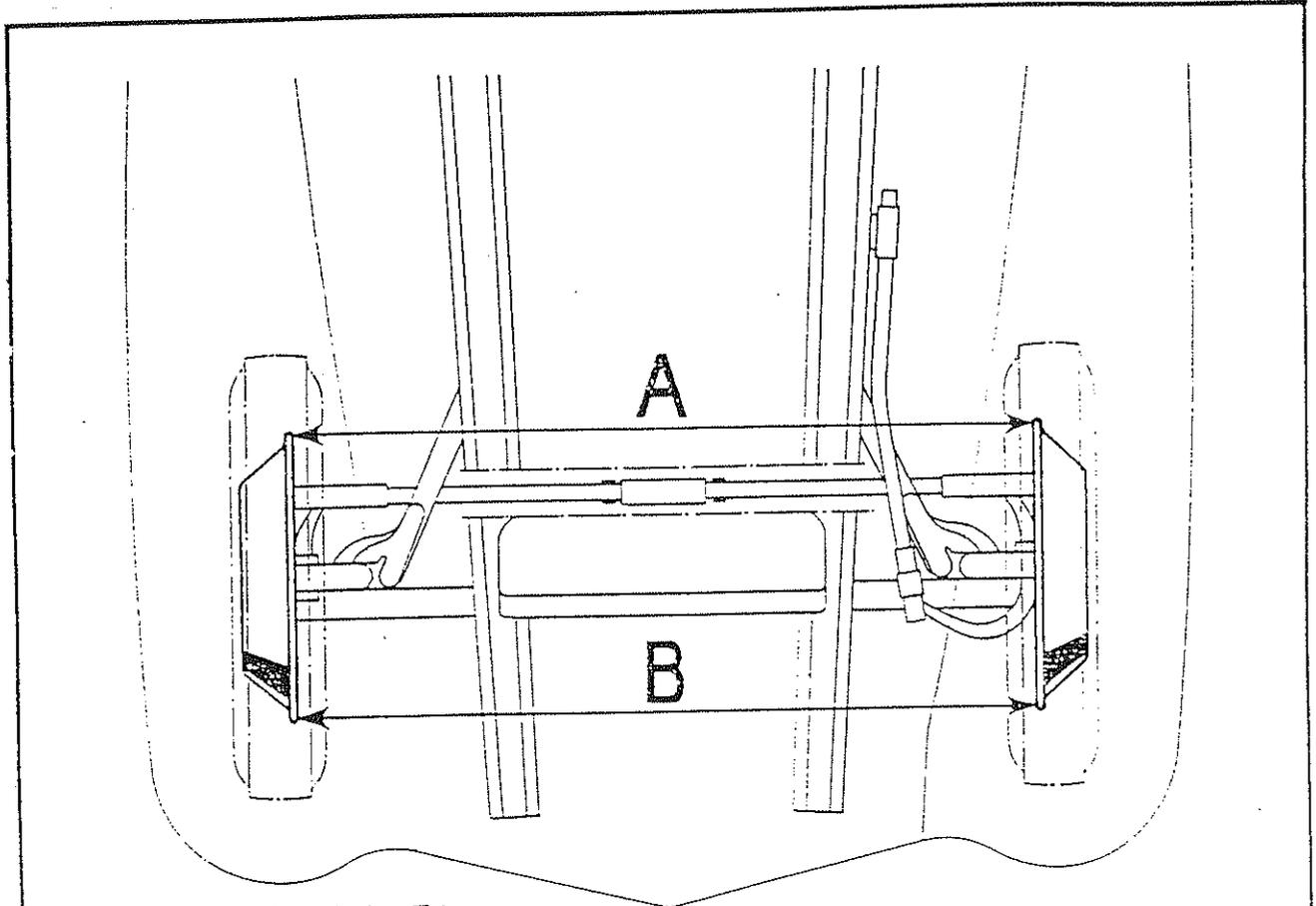
Position du châssis
 pour mesure de la chasse, suivant le procédé indiqué ci-dessous.



Parallélisme Roues AV

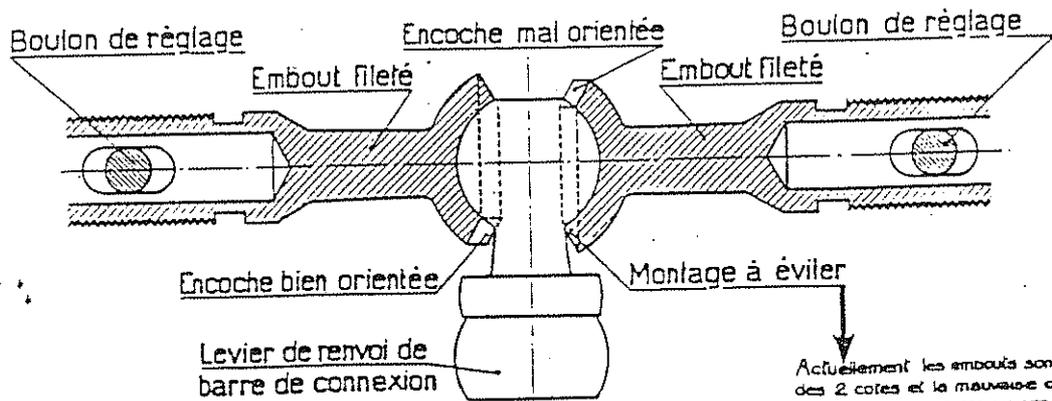
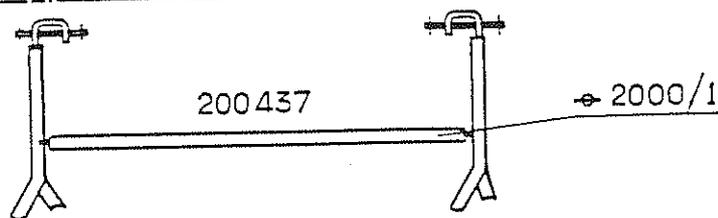
3

B.T.P.D 200864



Tolérances $A = B \pm 2\text{‰}$

Appareil à vérifier le pincement



Actuellement les embouts sont encochés des 2 cotés et la mauvaise disposition ne peut en aucun cas se produire

ESSIEU AVANT - 201 - 301 - 401 - 601 - et dérivés
 202 - 302 - 402 - DMA - et dérivés
 Réglage de la chasse et du carrossage

6 107

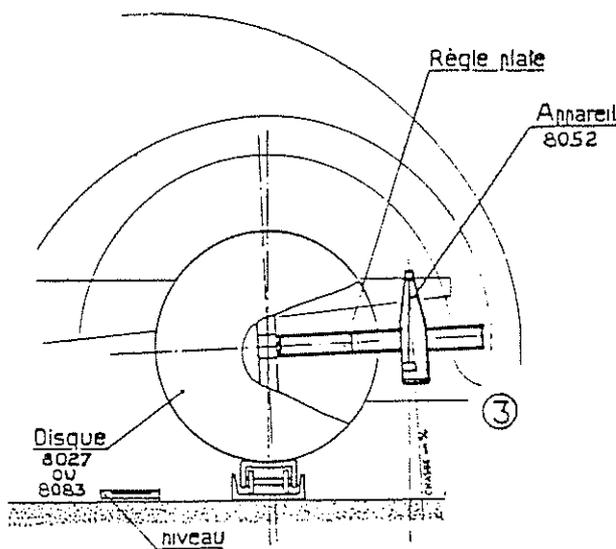
CAUSES DE VARIATION DE LA CHASSE

1° - Cause provisoire :

Charge de la voiture.

Nécessité de vérifier cette caractéristique
 comme indiqué au croquis ci-dessous.

Chasse



2° - Causes permanentes :

- a) Avarie au triangle AV (pour voiture qui en possèdent)
- b) Avarie à l'AV du châssis
- c) Avarie aux pièces du train AV (fusées, têtes d'essieu, bielles de carrossage).

Remèdes : Redressages à froid s'ils sont possibles (peu recommandés, si les déformations permanentes sont importantes) ou mieux changer les pièces.

Il est absolument interdit de chauffer les pièces de sécurité.

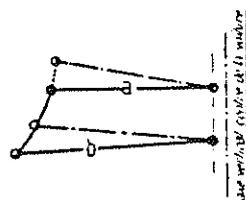
Sur les voitures possédant un réglage par excentrique, à la partie d'attache du bras de triangle sur le châssis (a) le réglage s'effectuera par cette partie.

Valeur de la chasse : $4 \% \pm 0,75 \%$

Cas particulier : 402 B légère : $5,5 \% \text{ à } 6 \%$

Outils : 1 Appareil N° 8052

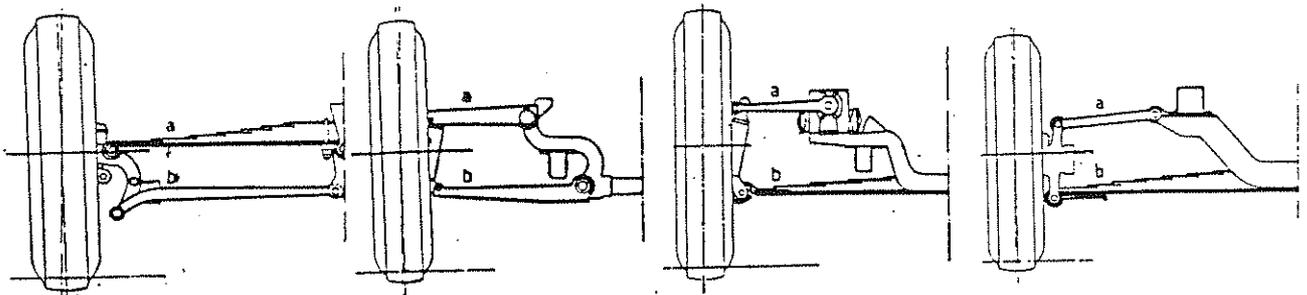
CARROSSAGE



Définition : Inclinaison des roues avant sur un plan vertical.

Le Carrossage est positif, quand le sommet des roues est éloigné de l'axe vertical de la voiture.

Le Carrossage est négatif, quand le sommet des roues se rapproche de l'axe vertical de la voiture.



201C - 301 - 401 - 601 - 302 - 402
 SK - MK - DK5 et dérivés

202 - 1^{er} modèle
 Barres de torsion

202 - 2^e modèle
 Ressort à lames

DMA - DMAr - DMAH

Peugeot

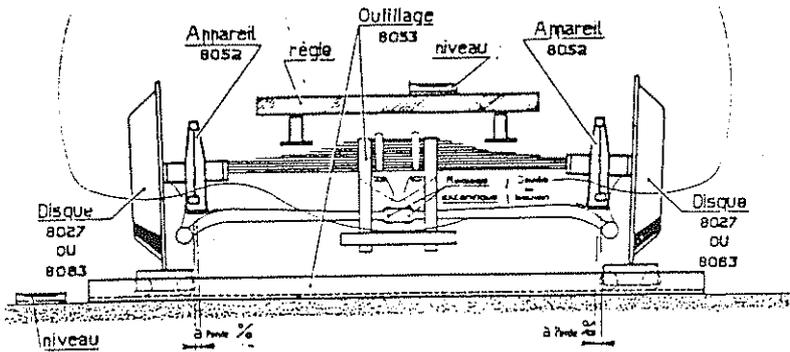
ESSIEU AVANT - 201 - 301 - 401 - 601 - et dérivés 302 - 402 et dérivés

Réglage de la chasse et du carrossage

Affaissier l'avant pour obtenir la lame maîtresse et les 2 longerons horizontaux. Pour lame maîtresse voir page précédente (procédé d'affaissement).

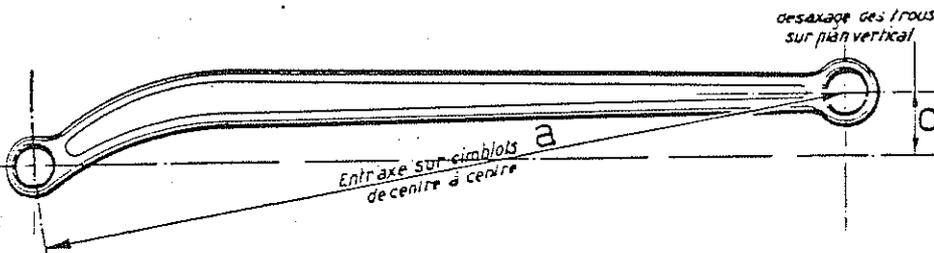
Carrossage 3,2 % ± 0,75 % jusqu'aux châssis n° : 465.937, 374.082, 478.082, 537.487, 616.153, 637.041, 685.606, 759.467, 790.009

Carrossage 2 % ± 0,75 % sur voitures suivantes.



Causes de variation du carrossage

- a) Desserrage du boulon étoiquiau ou des étriers.
- b) Glissement des lames.
- c) Bielle de carrossage faussée (choc).
- d) Echange d'une lame maîtresse.
- e) Echange du boulon étoiquiau.
- f) Détérioration du silent-bloc.



Entr'axes		Types	N° ordre série	N° de châssis
a	c			
503,7	35	302	2164	jusqu'au 759.466
506,2	35		2166	du 759.467 au 777.083
545,1	35	402	326	jusqu'au 685.606-402, 615.152-402 L
	35		328	du 685.606 au 693.062-402, du 474.082 au 475.143-402 E, au 615.153 au 617.667-402 L, du 478.082 au 478.221-402 LE
533	40		329/2	du 693.063 au 698.345-402, du 475.144 au 476.034-402 E, du 617.668 au 620.335-402 L, au 478.222 au 478.383-402 LE
506,2	35	402 légère	329.8	jusqu'aux { 790.027-402 lég. 367.000-402 E lég.
				à partir de { 790.028-402 lég. 367.001-402 E lég.
533	40	402 B	329/2 en 402	à partir de { 801.001-402 B, 820.001-402 BE 272.501-402 BL 368.001-402 BLE
506,2	35	402 B légère	329/8 en 402	à partir de { 811.001-402 B lég. 401.101-302 BE lég.
531,5	40	MK 4	381	jusqu'au 637.040
533	40		383	à partir de 637.041 jusqu'au 637.712
533	40	MK 5	383 en MK 4	à partir de 736.001

Remèdes

- a) Remplacer les lames de ressort.
- b) Resserrer le boulon étoiquiau et les étriers.
- c) Redresser, ou mieux, changer bielle de carrossage.
- d) Après échange de la lame, vérifier le carrossage.
- e) Centrer par détournage le boulon étoiquiau par rapport à l'œil des lames.
- f) Changer le silent-bloc.

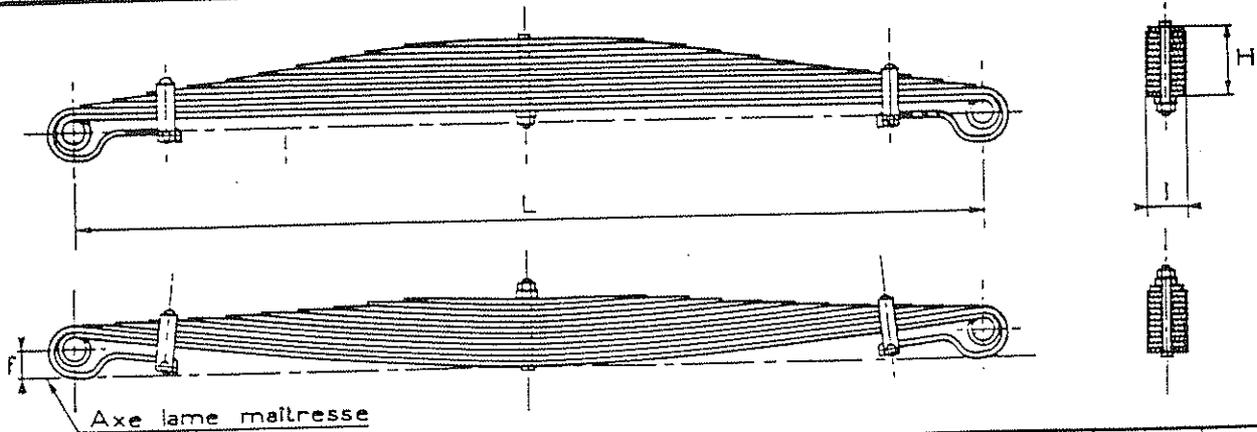
Suivant les types de voitures, on peut régler par douille bronze excentrée sur bielle côté roue, ou par boulon excentré sur le support central à l'articulation de la bielle.

RESSORTS AVANT

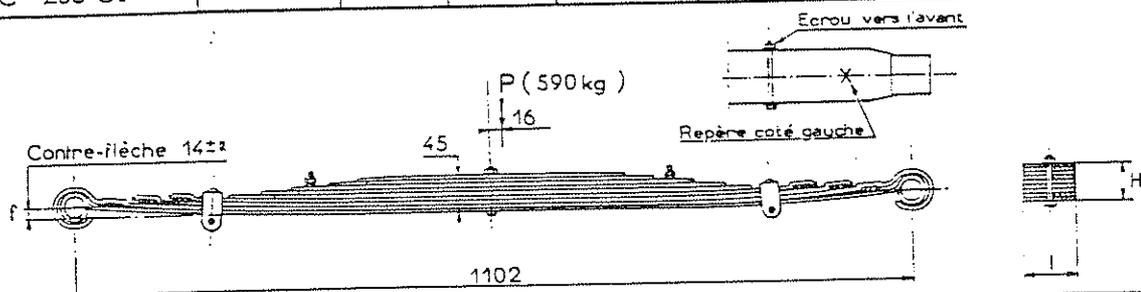
IDENTIFICATION ET CARACTÉRISTIQUES

Voitures Particulières - Tous Types

6 7 0 1⁽⁹⁾



TYPES	N° de série	N° P.D.	Tare P	Flexibilité pour 100 kg	Nbre de lames	Entr'axe L	Flèche f	Largeur l	Hauteur H
302 - 402 lég.	442053	5001.03 5001.04	510	20 à 22	11	1,045	0	45	63
402B lég.	442053A	5001.03 5001.04	510	24 à 26	11	1,045	0	45	63
402 - 402B	57645A	5001.01	550	17 à 19	8	1,128	0	50	55
402L - 402BL	57649A	5001.02	640	15 à 17	9	1,128	0	50	62
202	446859	5001.14 5001.29	440	22 à 24	6	1,000	0	55	35
202B - 202BH	446859 bis	5001.16 5001.17	440	26 à 29	9	0,994	0	55	44
203 - 203 L	476042A	5001.24	530	19 à 22	8	1,102 ⁽¹⁾	14 ⁽²⁾	60 ⁽³⁾	45
203 C - 203 CL ⁽⁴⁾	477 142	5001.34	530	19 à 22	7 + 1 pairin	1,102	4 ⁽²⁾	70 ⁽⁵⁾	45



403	477.151	5001.35	590 ⁽⁶⁾	19 à 22	9	1,102	14 ⁽²⁾	70 ⁽⁵⁾	45
	477.151A	5001.37	590	19 à 22	9	1,102	14 ⁽²⁾	70 ⁽⁵⁾	45

- (1) Sur 203 l'entr'axe des premiers ressorts montés en série était :
 - 1,090 m du N° 1.100.001 au N° 1.112.789
 - 1,098 m du N° 1.112.790 au N° 1.123.042
 Ces ressorts peuvent être remplacés sans modification par le ressort N° 476.042 A.
- (2) Contre-flèche.
- (3) Largeur de l'œil : 45.
- (4) Le ressort N° 477.142 est monté en série depuis les véhicules suivants : - 203 C : N° 1.731.035
 - 203 CL : N° 1.508.281.
- Il n'est pas interchangeable avec le ressort N° 476.042 A.
- (5) Largeur de l'œil : 50.
- (6) Sur le ressort 477.151 monté en 403 jusqu'au N° 2.004.079, la tare 590 kg était appliquée au centre de l'axe étoilé et il n'y avait pas de repère de montage.

ANNULE ET REMPLACE LA FEUILLE PAGE 7 01

Peugeot

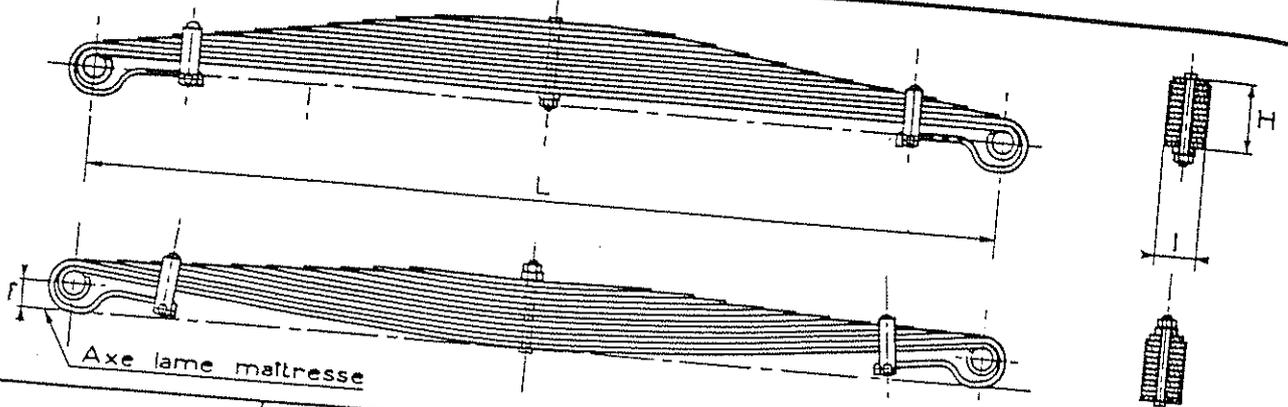
7 02⁽¹⁾

6

RESSORTS AVANT

IDENTIFICATION ET CARACTÉRISTIQUES

Véhicules Utilitaires - Tous Types



TYPES	N° de série	N° P.D.	Tare P	Flexibilité pour 100 kg	Nbre de lames	Entr'axe L	Flèche f	Largeur l	Hauteur H
202U	446859 bis	5001.16 5001.17	440	26 à 29	9	0,994	0	55	44
202UB - 202UH	451043	5001.18 5001.19	475	20 à 22	8	0,986	0	55	45
DK5	450003	5001.05 5001.06	700	10 à 12	10	1,128	12,5	50	65
DMA - Q5A	449315	5001.08 5001.11	1200	8 à 9	8	1,352	12,5	55	82
DMAH	456737	5001.10 5001.12	1200	11 à 12	12	1,352	12,5	55	96
Q3A	456744	5001.20 5001.22	900	12 à 13	10	1,352	12,5	55	80
203 U4-U6 203 C5 ⁽¹⁾ 203 U8 ⁽²⁾	476.042 A	5001.24	520	20 à 25	8	1,102 ⁽³⁾	14 ⁽⁴⁾	60 ⁽⁵⁾	45
203 C5 ⁽⁶⁾	477.142	5001.34	530	19 à 22	7+1 bain	1,102	4 ⁽¹⁾	70 ⁽⁷⁾	45
203 U8 ⁽⁸⁾ 203 C8 ⁽⁹⁾	477.084 A	5001.27	590	19 à 22	9	1,102	14 ⁽⁴⁾	60 ⁽⁵⁾	45
203 C8 ⁽¹⁰⁾	477.151	5001.35	590	19 à 22	9	1,102	14 ⁽⁴⁾	70 ⁽⁷⁾	45
203 C8 ⁽¹¹⁾	477.151 A	5001.37	590 ⁽¹²⁾	19 à 22	9	1,102	14 ⁽⁴⁾	70 ⁽⁷⁾	45

- (1) Jusqu'aux N° :G3 - 1.611.870 - K3 - 1.611.773.
 (2) Jusqu'au N° 1.461.429.
 (3) Sur 203 UB, entr'axe 1,098 jusqu'au N° 1.450.159.
 (4) Contre-flèche.
 (5) Largeur de l'œil 45.
 (6) Depuis le N° :G3 - 1.611.871 - K3 - 1.611.774.
 (7) Largeur de l'œil 50.
 (8) Depuis le N° 1.461.430.
 (9) Jusqu'au N° 1.538.423.
 (10) Du N° 1.538.424 au N° 1.545.720. Ce ressort n'est pas interchangeable avec le 477.084 A.
 (11) Depuis le N° 1.545.721
 (12) La tare P est appliquée à 16 mm à gauche de l'axe étoquiau (sens de marche). Le repère X tracé sous la lame matresse doit se trouver à gauche et les écrous de brides vers l'avant.

ANNULE ET REMPLACE LA FEUILLE PAGE 7 02

Peugeot